

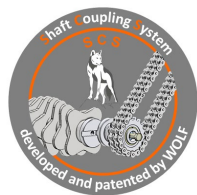
DATENBLATT TSE.103

BAGGER AB 6 T
RADLADER AB 4 T

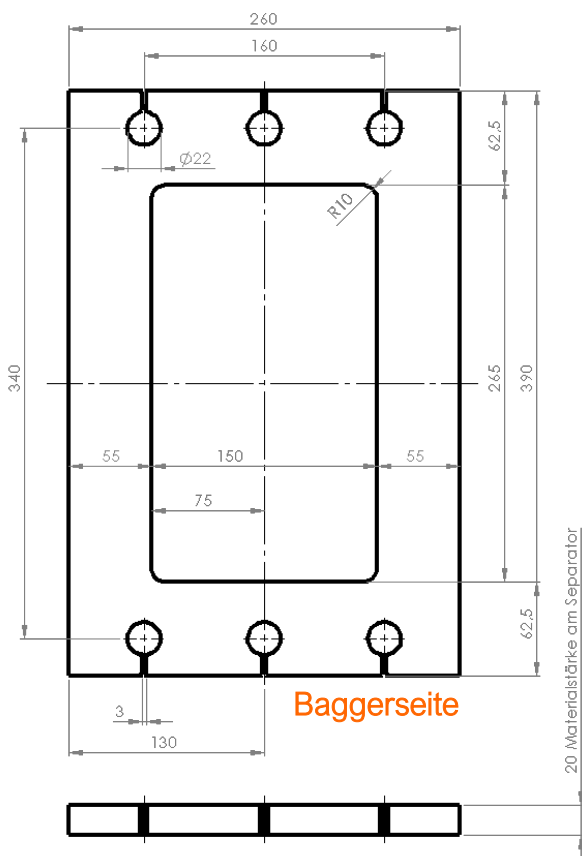


- ✓ Patentierte Wolf Wellenkupplung
- ✓ Anbau an Bagger
- ✓ Anbau an Radlader
- ✓ Kombiniertes Anbau Bagger und Radlader
- ✓ Optional Überlaufschutz Radladerbetrieb
- ✗ Unterschraubwendemesser
- ✓ Optional Schlauchanschlüsse einseitig verlegt
- ✓ Wartungsfreie Lager
- ✓ Nachschmieren der Ketten mit Kettenspray – alle 20 Stunden
- ✓ Leckölanschluss nicht notwendig
- ✓ Optional Schockventil TSE.103
- ✓ Hydraulische Voraussetzungen
 - Scheren/Sortiergreifer – für Vor- und Rücklauf

Ecoline



Zeichnung Bohrbild LB2 TSE



	TSE.103
Bagger	ab 6 t
Radlader	ab 4 t
Schnittbreite	1000 mm
Anzahl der Wellen	3 Wellen
Inhalt Wassermaß	0,45 m ³
Siebfläche	0,60 m ²
Durchsatz / Std.	16 – 23 m ³ /Std.
Öffnung	Höhe 650 mm Breite 1000 mm Tiefe 750 mm

Gewicht bei TA 15 mm ohne Adapter	ca. 600 kg
-----------------------------------	------------

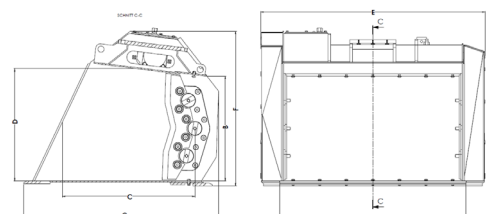
Hydraulik	
Motor	195 ccm
Lecköl	Nicht nötig
Arbeitsdruck	200 – 250 bar
Ölbedarf	50 – 60 l/min
Druck max.	280 bar
Schockventil	optional

Drehzahltable	TF 195
---------------	--------

l/min	Drehzahlbereich
30	154 zu niedrig
40	205 noch möglich
50	256 optimal
60	308 gut
70	359 zu hoch

Parker Gerotormotor-Torqmotor Typ	TF 195
-----------------------------------	--------

Schluckvolumen	197 cm ³ /U
Max. Drehzahl Konst./Int.	300 / 380 U/min
Max. Schluckvolumen Konst./Int.	60 / 75 l/min
Max. Druckdifferenz Konst./Int.	140 / 210 bar
Max. Eingangsdruck	300 bar
Max. Drehmoment Konst./Int.	365 / 560 Nm
Max. Leistungsabgabe	22 KW
Anschluss Kettenrad	Durchmesser 32 mm



A	Messerbreite	1050 mm
B	Siebhöhe	590 mm
C	Lichtes Maß Breite mitte	750 mm
D	Lichtes Maß Höhe mitte	630 mm
E	Breite	1270 mm
F	Höhe	870 mm
G	Länge	1100 mm

Trotz sorgfältiger Prüfung, wird für die Inhalte keine Haftung übernommen.