

AW 240-1140

Statische Linienlast
Von 12,25 bis 38 kg/cm

Dienstgewicht
Von 2.450 bis 14.200 kg



 **Weycor**
BY ATLAS WEYHAUSEN

WEYCOR: KRAFTVOLL, PRÄZISE, VERLÄSSLICH.

KRAFTVOLLE VERDICHUNGSTECHNIK. VERLÄSSLICHE QUALITÄT.

weycor Tandemwalzen und Walzenzüge stehen für technische Exzellenz, für kraftvolle, verlässliche Maschinen und für Qualität „Made in Germany“. Sie übertreffen die jeweils geltenden Abgasnormen für ihren Bereich.

Um dies ganz deutlich nach außen hin zu dokumentieren, erhält die neue Modellreihe von ATLAS Weyhausen erstmals einen eigenen Namen: „weycor“. Die erste Silbe des Wortes weycor leitet sich vom Namen des Firmengründers und seiner Familie „Weyhausen“ ab. Die zweite Silbe stammt vom englischen „Core“ (Kern oder Herzstück).

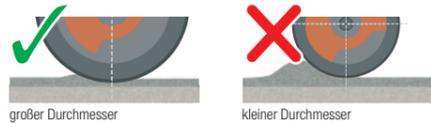
„Wir sind davon überzeugt, dass die neuen Tandemwalzen und Walzenzüge zum „harten Kern“ einer jeden Baustelle gehören.“ So umschreibt „weycor“ auch die Kernkompetenz des Familienunternehmens: Hier werden seit über vierzig Jahren Baumaschinen mit viel Herzblut gebaut.

INHALT

weycor.....	2
Tandemwalzen	4
Technische Highlights.....	4
AW 240.....	5
AW 260.....	6
AW 300.....	7
Walzenzüge	8
Technische Highlights.....	8
Vibrationssystem.....	10
Traktion und Motoren.....	12
AW 1070.....	14
AW 1110.....	15
AW 1120.....	16
AW 1130.....	17
AW 1140.....	18
Ausstattungsvarianten.....	19
Produktübersicht	20



GRÖSSTER BANDAGENDURCHMESSER IN DIESER GEWICHTSKLASSE



Die Praxis hat gezeigt, dass sich ein großer Bandagendurchmesser positiv auf die Ebenheit nach der Verdichtung auswirkt. Dies ist u. a. durch die Formel

$$N = \frac{\text{statische Linienlast in kg/cm}}{\text{Bandagendurchmesser in cm}} = \text{kg/cm}^2$$

ersichtlich. Hier wird anschaulich verdeutlicht, dass je geringer das Ergebnis ist, die Belastung auf der Oberfläche reduziert wird. Ein reduzierter Wert verhindert also die bekannten Mikrorillen in Querrichtung.

GRÖSSTER WASSERTANK IN DIESER GEWICHTSKLASSE

Berieselungssystem mit Pumpe und Intervalltimer serienmäßig:

Sparsamste Benetzung der Bandagenoberfläche, um möglichst lange ohne Unterbrechung den heißen Asphalt verdichten zu können und so der Asphaltfläche möglichst wenig Hitze zu entziehen.

VIBRATION VORNE UND HINTEN SERIENMÄSSIG GETRENNT AKTIVIERBAR

Ermöglicht feinfühleres Verdichten bei den ersten Überfahrten.

KLAPPBARER ROPS SERIENMÄSSIG

Für eine niedrige Transporthöhe.

ENTKOPPELTE BEDIENPLATTFORM

Ermüdungsfreies Bedienen der Maschine ohne gesundheitliche Beeinträchtigung durch Entkoppelung vom Rahmen.

KEINE SCHMIERPUNKTE

Alle Gelenkpunkte der Walze sind darauf ausgelegt auf Lebenszeit nicht geschmiert werden zu müssen, was wiederum Zeit und Kosten spart.

VIBRATIONSAUTOMATIK SERIENMÄSSIG

Zur Vermeidung von Querrillen beim Wechseln der Fahrrichtung wird die Vibration im Moment des Fahrtrichtungswechsels kurzzeitig abgeschaltet und dann wieder automatisch aktiviert.

BANDAGENVERSATZ

Die vordere Bandage ist um 50 mm nach rechts versetzt und schafft so mehr Spielraum für Lenkkorrekturen beim bündigen Verdichten an Kanten.

weycor Tandemwalzen stehen für ebenso solide wie innovative Technik. Für verlässliche Qualität „Made in Germany“.

ANTRIEB

Geschwindigkeit	0–9 km/h
Pendelwinkel	± 12°
Steigfähigkeit mit Vibration	30 %
Steigfähigkeit ohne Vibration	35 %
Motor-Modell	Deutz
Typ	D 2011 L2i
Abgasnorm	Stufe 3A
Füllmenge Kraftstofftank	50 l
Füllmenge Hydrauliktank	40 l

BERIESELUNGSANLAGE

Tankinhalt	210 l
------------	-------

SERIENAUSSTATTUNG

- ROPS Überrollbügel, klappbar
- Hydrostatischer Fahrtrieb
- Hydrostatischer Vibrationsantrieb vorne und hinten
- 2 Zentrifugalkräfte, 2 Frequenzen
- Vibrationsautomatik
- Doppel-Einzelvibration
- Druckberieselung mit Intervallschaltung
- Lamellenbremsen an beiden Bandagen
- Notstop manuell und mit Sitzkontaktschalter
- 2 Vulkollanabstreifer je Bandage, federnd
- Bedienerplattform schwingungsgedämpft
- 4 Arbeitsscheinwerfer
- Seitlich verschiebbarer Fahrersitz mit Armlehnen und Sicherheitsgurt
- Abschießbare Instrumententafel

OPTIONEN

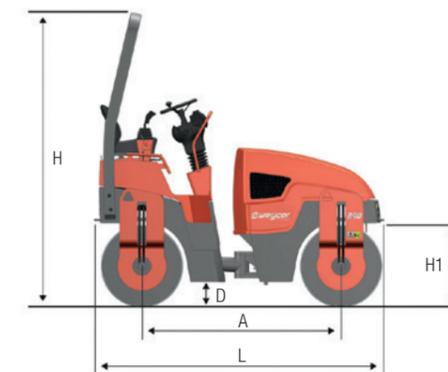
- Beleuchtung nach StVZO
- Rückfahrwarnsummer
- Batterie Hauptschalter
- Rundumleuchte
- Kantenschneid- und Andrückgerät
- Sonderlack
- Umweltfreundliches Hydrauliköl

BETRIEBSDATEN AW 240

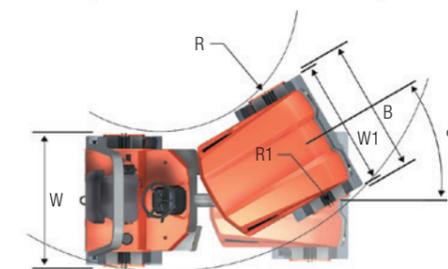
Betriebsgewicht CECE	2.700 kg
Mittlere Achslast CECE	1.350 kg
Motorleistung	22,5 kW (30,6 PS)
Verdichtungsleistung	
Mittlere statische Linienlast	13,50 kg/cm
Amplitude	0,5 mm
Frequenz I / II	53 / 61 Hz
Zentrifugalkraft I / II	21,5 / 28 kN
Bandage	
Bandagenbreite	1.000 mm
Bandagendurchmesser	750 mm
Bandagenstärke	12 mm
Bandagenversatz	50 mm
Geräuschpegel	
Gemittelter Schalleistungspegel $L_{w,A}^{(1)}$	100,1 dB(A)
Garantierter Schalleistungspegel $L_{w,A}^{(2)}$	101,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_p^{(3)}$	83,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration ⁽⁴⁾	< 2,5 / 0,5 m/s ²

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.

TECHNISCHE ANGABEN AW 240



Achsabstand (A)	1.830 mm
Breite (B)	1.180 mm
Bodenfreiheit (D)	166 mm
Höhe (H)	2.720 mm
Bandagendurchmesser (H1)	750 mm
Länge (L)	2.670 mm
Spurkreisradius	
- innen (R)	2.865 mm
- außen (R1)	3.865 mm
Arbeitsbreite (W)	1.050 mm
Bandagenbreite (W1)	1.000 mm
Lenkeinschlag (α)	±30°



AW 260

ANTRIEB

Geschwindigkeit 0–9 km/h
Pendelwinkel $\pm 12^\circ$
Steigfähigkeit mit Vibration 30 %
Steigfähigkeit ohne Vibration 35 %
Motor-Modell Deutz
Typ D 2011 L2i
Abgasnorm Stufe 3A
Füllmenge Kraftstofftank 50 l
Füllmenge Hydrauliktank 40 l

BERIESELUNGSANLAGE

Tankinhalt 210 l

SERIENAUSSTATTUNG

- ROPS Überrollbügel, klappbar
- Hydrostatischer Fahrtrieb
- Hydrostatischer Vibrationsantrieb vorne und hinten
- 2 Zentrifugalkräfte, 2 Frequenzen
- Vibrationsautomatik
- Doppel-Einzelvibration
- Druckberieselung mit Intervallschaltung
- Lamellenbremsen an beiden Bandagen
- Notstop manuell und mit Sitzkontaktschalter
- 2 Vulkollanabstreifer je Bandage, federnd
- Bedienerplattform schwingungsgedämpft
- 4 Arbeitsscheinwerfer
- Seitlich verschiebbarer Fahrersitz mit Armlehnen und Sicherheitsgurt
- Abschließbare Instrumententafel

OPTIONEN

- Beleuchtung nach StVZO
- Rückfahrwarnsummer
- Batterie Hauptschalter
- Rundumleuchte
- Kantenschneid- und Andrückgerät
- Sonderlack
- Umweltfreundliches Hydrauliköl

BETRIEBSDATEN AW 260

Betriebsgewicht CECE 2.900 kg
Mittlere Achslast CECE 1.450 kg
Motorleistung 22,5 kW (30,6 PS)

Verdichtungsleistung

Mittlere statische Linienlast 12,08 kg/cm
Amplitude 0,5 mm
Frequenz I / II 53 / 61 Hz
Zentrifugalkraft I / II 25 / 34 kN

Bandage

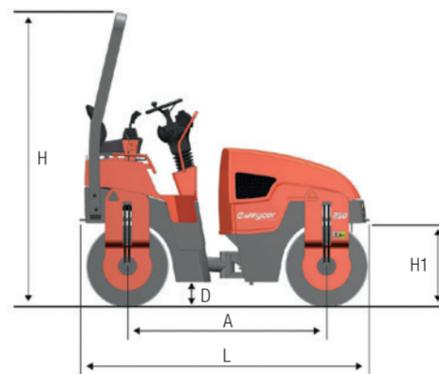
Bandagenbreite 1.200 mm
Bandagendurchmesser 750 mm
Bandagenstärke 12 mm
Bandagenversatz 50 mm

Geräuschpegel

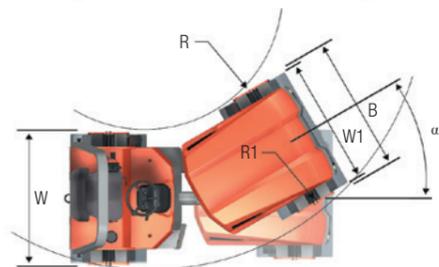
Gemittelter Schalleistungspegel $L_{wA}^{(1)}$ 100,1 dB(A)
Garantierter Schalleistungspegel $L_{wA}^{(2)}$ 101,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_pA^{(3)}$ 83,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration⁽⁴⁾ $< 2,5 / 0,5 \text{ m/s}^2$

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.
 (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.

TECHNISCHE ANGABEN AW 260



Achsabstand (A)	1.830 mm
Breite (B)	1.364 mm
Bodenfreiheit (D)	166 mm
Höhe (H)	2.720 mm
Bandagen- durchmesser (H1)	750 mm
Länge (L)	2.670 mm
Spurkreisradius - innen (R)	2.765 mm
- außen (R1)	3.965 mm
Arbeitsbreite (W)	1.250 mm
Bandagenbreite (W1)	1.200 mm
Lenkeinschlag (α)	$\pm 30^\circ$



AW 300

ANTRIEB

Geschwindigkeit 0–9 km/h
Pendelwinkel $\pm 12^\circ$
Steigfähigkeit mit Vibration 30 %
Steigfähigkeit ohne Vibration 35 %
Motor-Modell Deutz
Typ D 2011 L2i
Abgasnorm Stufe 3A
Füllmenge Kraftstofftank 50 l
Füllmenge Hydrauliktank 40 l

BERIESELUNGSANLAGE

Tankinhalt 210 l

SERIENAUSSTATTUNG

- ROPS Überrollbügel, klappbar
- Hydrostatischer Fahrtrieb
- Hydrostatischer Vibrationsantrieb vorne und hinten
- 2 Zentrifugalkräfte, 2 Frequenzen
- Vibrationsautomatik
- Doppel-Einzelvibration
- Druckberieselung mit Intervallschaltung
- Lamellenbremsen an beiden Bandagen
- Notstop manuell und mit Sitzkontaktschalter
- 2 Vulkollanabstreifer je Bandage, federnd
- Bedienerplattform schwingungsgedämpft
- 4 Arbeitsscheinwerfer
- Seitlich verschiebbarer Fahrersitz mit Armlehnen und Sicherheitsgurt
- Abschließbare Instrumententafel

OPTIONEN

- Beleuchtung nach StVZO
- Rückfahrwarnsummer
- Batterie Hauptschalter
- Rundumleuchte
- Kantenschneid- und Andrückgerät
- Sonderlack
- Umweltfreundliches Hydrauliköl

BETRIEBSDATEN AW 300

Betriebsgewicht CECE 3.000 kg
Mittlere Achslast CECE 1.500 kg
Motorleistung 22,5 kW (30,6 PS)

Verdichtungsleistung

Mittlere statische Linienlast 12,00 kg/cm
Amplitude 0,5 mm
Frequenz I / II 52 / 58 Hz
Zentrifugalkraft I / II 29 / 37 kN

Bandage

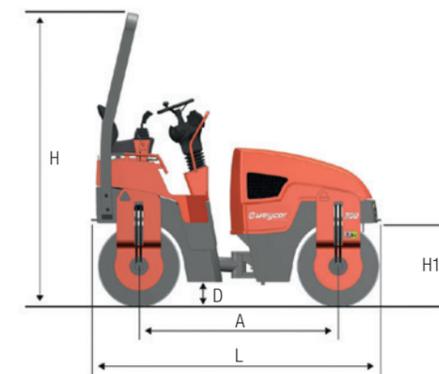
Bandagenbreite 1.250 mm
Bandagendurchmesser 750 mm
Bandagenstärke 12 mm
Bandagenversatz 50 mm

Geräuschpegel

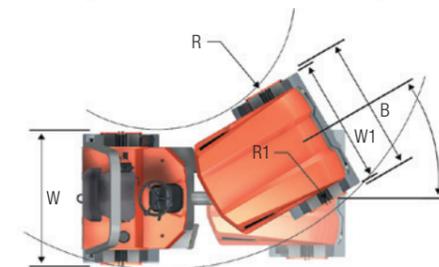
Gemittelter Schalleistungspegel $L_{wA}^{(1)}$ 100,1 dB(A)
Garantierter Schalleistungspegel $L_{wA}^{(2)}$ 101,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_pA^{(3)}$ 83,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration⁽⁴⁾ $< 2,5 / 0,5 \text{ m/s}^2$

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.
 (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.

TECHNISCHE ANGABEN AW 300



Achsabstand (A)	1.830 mm
Breite (B)	1.414 mm
Bodenfreiheit (D)	166 mm
Höhe (H)	2.720 mm
Bandagen- durchmesser (H1)	750 mm
Länge (L)	2.670 mm
Spurkreisradius - innen (R)	2.740 mm
- außen (R1)	3.990 mm
Arbeitsbreite (W)	1.300 mm
Bandagenbreite (W1)	1.250 mm
Lenkeinschlag (α)	$\pm 30^\circ$



TECHNISCHE HIGHLIGHTS



KOMFORTBETONTE ROPS-PANORAMAKABINE

Die neigungsverstellbare Lenksäule sorgt ebenso wie die ergonomische Anordnung von Bedienelementen und Verdichtungsmessgeräten für **sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten**. Spezielle Kabinenlager dämpfen Vibrationen. **Die besondere Form der Frontscheiben** reflektiert Schallwellen und sorgt für eine Senkung des Geräuschpegels. Außerdem kann ein drehbarer Sitz als Ausstattungsoption eingebaut werden. Ebenso ist eine Klimaanlage optional erhältlich.

VORDERRAHMEN UND BANDAGE

Für maximale Stabilität ist der komplette Vorderrahmen – mit Ausnahme der Querträger – geschweißt. Die optionalen Abstreifer vorne und hinten entfernen bei feuchten und bindigen Böden aufgenommenes Material. Die Glatbandage kann mit optionalen Stampfußsegmenten ausgestattet, die Walzeinheit problemlos ohne Hebewerkzeug demontiert werden. Vorderrahmen und Bandage dienen zugleich als statische Last.

VIBRATION

2-stufiges Vibrationssystem mit hoher Verdichtungsleistung.

2 Frequenzen und 2 Amplituden zur Tiefen- und Oberflächenverdichtung auswählbar. Große, im Ölbad geschmierte Außenlager garantieren lange Inspektionsintervalle.

SERVICE

Für einen schnellen und problemlosen Service sind alle betreffenden Aggregate durch die weit öffnende Motorhaube bequem zu erreichen. Wartungsfreie und wartungsarme Komponenten, wie zum Beispiel das Vibrationssystem oder das Knickpendelgelenk, verringern den Serviceaufwand zusätzlich.

RUNDUMSICHT FÜR MEHR SICHERHEIT

Beste Rundumsicht auch bei Rückwärtsfahrt durch abgeschrägte Motorhaube und sehr kompakte Bauweise. ROPS-Panoramakabine mit individuell einstellbaren Bedienelementen.



MOTOR

In den weycor Walzenzügen arbeiten moderne, abgasreduzierte Dieselmotoren, die beim tagtäglichen harten Einsatz in ihrem Element sind. Große Kraftreserven und effiziente Wasserkühlung garantieren auch **bei extremen Außentemperaturen bis zu 55°C den reibungslosen Einsatz** auf schwierigen Untergründen. **Langlebigkeit und geringer Verbrauch** sorgen für optimale Wirtschaftlichkeit, die speziellen Motorlager für eine spürbar geringere Geräuschentwicklung.

NO-SPIN-ACHSE

Die serienmäßige **No-Spin-Achse** sorgt durch eine permanente Differentialsperre jederzeit für **beste Traktion und Steigfähigkeit** der weycor Walzenzüge. Kommt es bei Kurvenfahrt zu unterschiedlichen Raddrehzahlen, wird die Sperre automatisch aufgehoben und erst dann erneut aktiviert, wenn die Räder wieder synchron laufen.

ECO-MODE

Mit dieser optionalen Ausstattung lässt sich die Leistung der Hydraulikaggregate besonders effizient nutzen: Durch ECO-Mode kann die Motordrehzahl um ca. 400 U/min gegenüber der Nenndrehzahl ohne Leistungsverlust im Hydrauliksystem reduziert werden. Während Vibrationsfrequenz und Zentrifugalkräfte erhalten bleiben, werden die **Lärmbelastung für Fahrer und Umwelt sowie der Kraftstoffverbrauch um bis zu 30 % gesenkt**.

HA-REGELUNG

Optimale Anpassung an verschiedene Untergründe durch die **hochdruckabhängige Regelung von Bosch-Rexroth**. Das Dualpumpensystem und eine stufenlose Zugkraftregelung sorgen automatisch ohne Eingreifen des Fahrers für die **maximal mögliche Traktion an Achse und Bandage**. So werden speziell im Damm- und Böschungsbau eine automatische Traktionskontrolle und eine **deutlich bessere Steigfähigkeit** erzielt.

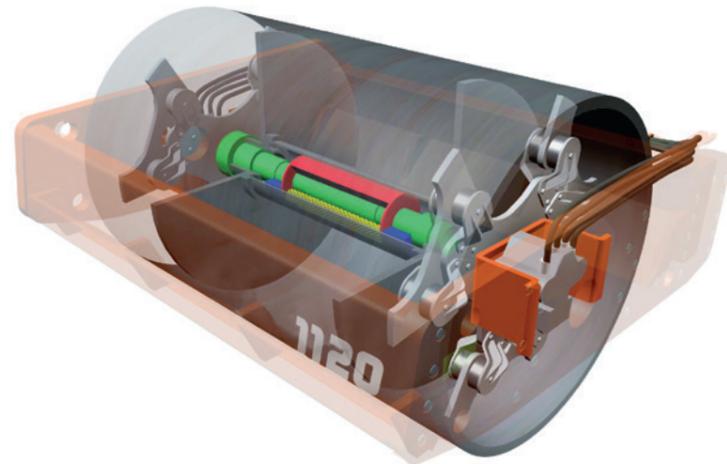
KNICKPENDELGELENK

Alle weycor Walzenzüge sind mit **robusten, wartungsfreien Knickpendelgelenken** ausgestattet. Sie sorgen dafür, dass Vorder- und Hinterwagen in einer Spur laufen und bewirken einen besonders tief liegenden Schwerpunkt. Der Knickwinkel dieses Gelenksystems beträgt 35°, der Pendelwinkel 12°. Das sorgt für eine hervorragende Manövrierfähigkeit.



weycor Walzenzüge stehen für ebenso solide wie innovative Technik. Für verlässliche Qualität „Made in Germany“.

WEYCOR VIBRATIONSSYSTEM



WEYCOR VIBRATIONSSYSTEM

Das weycor Vibrationssystem ist auf alle Verdichtungsarbeiten vorbereitet. Über zwei wählbare Amplituden und die automatische Drehzahlanpassung der Vibrationswelle lässt sich die erforderliche Verdichtungsenergie einstellen: hohe Zentrifugalkräfte und niedrige Frequenz für die Tiefenverdichtung, geringere Zentrifugalkräfte und hohe Frequenzen für die Oberflächenverdichtung. Bei aller Robustheit ist das weycor Vibrationssystem extrem wartungsfreundlich: Große, im Ölbad geschmierte Außenlager sorgen für besonders lange Wartungsintervalle. Durch die neuartige Konstruktion entfällt der bislang notwendige Zugriff auf schwer zugängliche Lagerstellen.

WICHTIGE GERÄTEPARAMETER

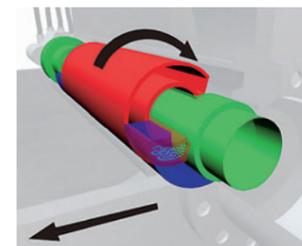
(für die Verdichtungswirkung)

- Gesamtgewicht der Maschine
- Statische Linienlast
- Schwingende Masse
- Amplitude und Frequenz

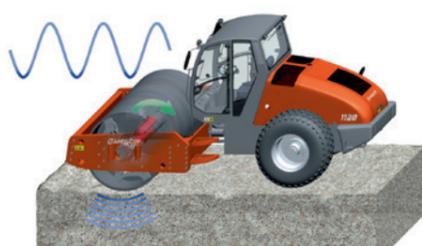


EIN STARKES PRINZIP

Die Unwuchtmasse setzt sich aus einem statischen und einem variablen Teil zusammen. Den statischen Teil bildet ein festes Unwuchtgewicht auf der Welle, der variable Teil wird aus einem versetzt angeordneten Gehäuse mit einer variablen Masse gebildet. Je nach Rotationsrichtung der Vibrationswelle wird über die Fliehkraft die variable Masse zur festen Masse addiert oder von ihr subtrahiert. Auf diese Weise wird eine größere und eine kleinere Amplitude erzeugt.



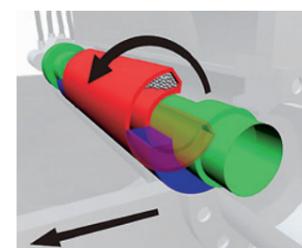
Große Amplitude – niedrige Drehzahl



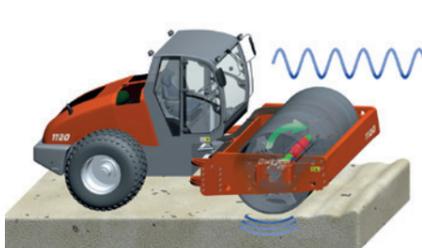
GROSSE AMPLITUDE

(zur Verdichtung von dicken Schichten)

- Nichtbindige und bindige Böden
- Kies- und Schottertragschichten
- Hydraulisch gebundene Tragschichten
- Frostschuttschichten
- Untergründe
- Dämme



Kleine Amplitude – hohe Drehzahl

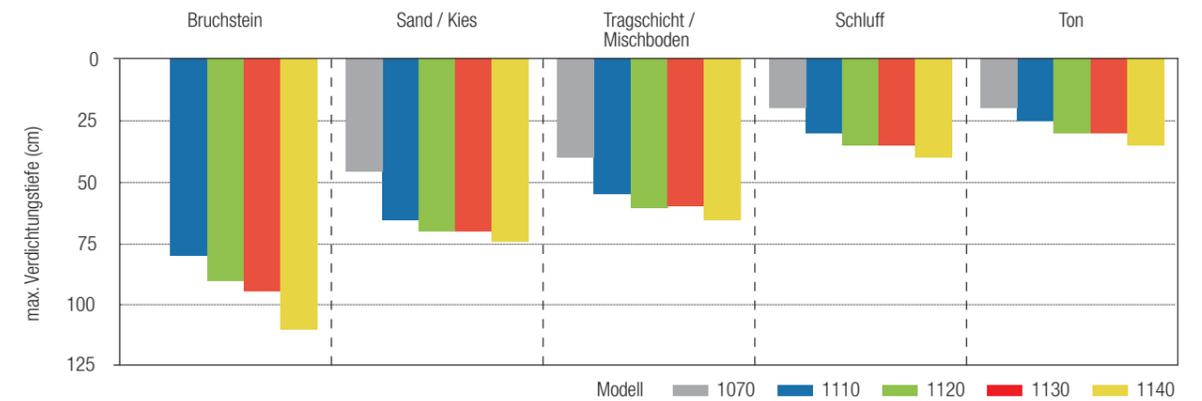


KLEINE AMPLITUDE

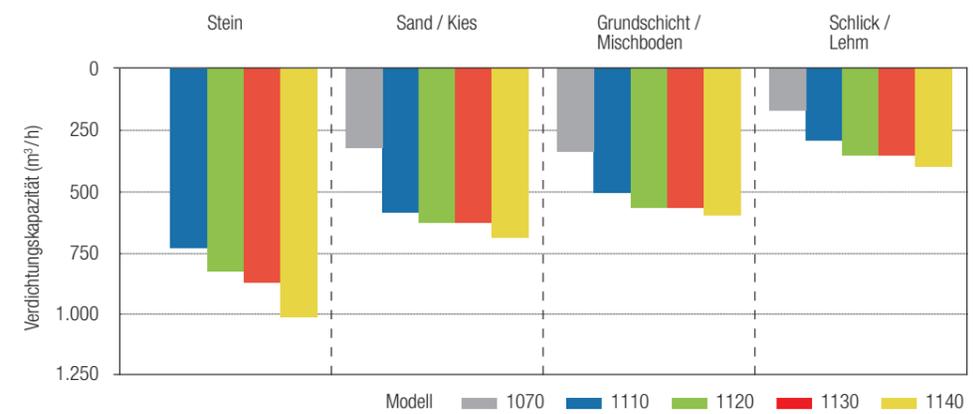
(zur Verdichtung von dünnen Schichten)

- Kies, Sand, Mischböden
- Kies- und Schottertragschichten
- Oberflächenverdichtung

VERDICHUNGSLEISTUNG WEYCOR WALZENZÜGE



VERDICHUNGSKAPAZITÄT WEYCOR WALZENZÜGE



AUTOMATISCHE VERDICHUNGSKONTROLLE

Auf vielen Baustellen ist es Vorschrift, dass die Verdichtung kontinuierlich kontrolliert und / oder dokumentiert wird. weycor bietet hierfür verschiedene digitale Systeme, mit dem der gesamte Verdichtungsprozess automatisch erfasst und analysiert werden kann.

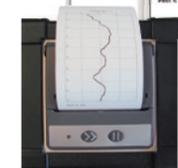
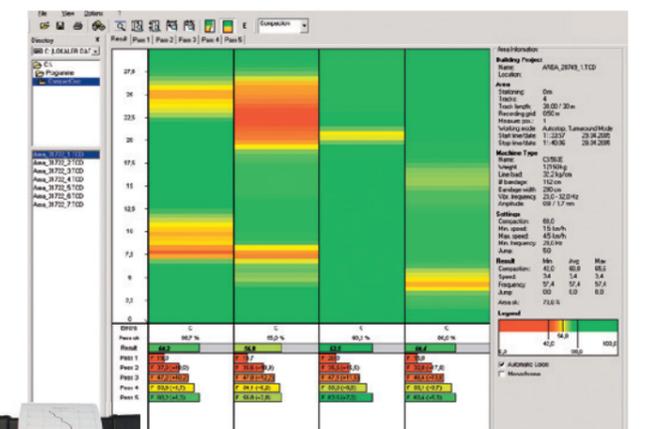
So lassen sich ohne großen Zeitaufwand eventuelle Schwachstellen sicher aufspüren. Das System arbeitet mit einem Beschleunigungssensor, der auf einem ungedämpft schwingenden Teil der Bandage montiert wird.



Alle Informationen werden rechnergesteuert auf das LCD-Display im Cockpit übertragen und dort übersichtlich dargestellt. Das portable Gerät wird mit einem Schnellverschluss befestigt und kann daher problemlos auf mehreren Maschinen eingesetzt werden. Über den Sensor wird das Schwingverhalten der Bandage registriert und daraus der Wert für die relative Verdichtung zum Zeitpunkt des Abwalsens berechnet. Der Fahrzeugführer ist so in jedem Augenblick über die aktuellen Werte aller Parameter informiert: Verdichtung, Sprungbetrieb, Amplitude, Frequenz und Geschwindigkeit.

Sämtliche Daten werden gespeichert und können später über einen Drucker ausgegeben oder über einen PC ausgelesen und analysiert werden.

Mit der PC-Software sind die Daten aus dem Speicher des Messgeräts in wenigen Augenblicken ausgelesen und stehen direkt zur weiteren Verarbeitung zur Verfügung.



TRAKTION UND MOTOREN

AUTOMATISCH BESTE TRAKTION

Zur optimalen Anpassung an verschiedene Untergründe sind die Fahrtriebe der weycor Walzenzüge mit einer hochdruckabhängigen Regelung ausgestattet. Hierbei sorgt eine stufenlose Zugkraftregelung dafür, dass das Fahrzeug stets mit der maximal möglichen Traktion an Achse und Bandage arbeitet (bei Modell 1070 Regelung nur an der Bandage). **Das System funktioniert automatisch, ein Eingreifen des Fahrers ist nicht erforderlich.** Mit diesem System werden gegenüber dem üblichen 4-stufigen Antrieb speziell im Damm- und Böschungsbau eine **effizientere Traktionskontrolle** und eine **deutlich bessere Steigfähigkeit** erzielt.

DIE SICHERSTE UND STÄRKSTE ART, BODEN ZU VERDICHTEN

Wo immer fester Boden und neue Wege geschaffen werden, sind weycor Walzenzüge in ihrem Element: im Tief- und Straßenbau, beim Damm- und Deichbau, beim Bau von Rollbahnen und Eisenbahnlinien oder im Garten- und Landschaftsbau. Kraftvolle Motoren in allen Leistungsklassen und das vielseitige weycor Vibrationssystem garantieren zügiges, wirtschaftliches Arbeiten und hervorragende, dokumentierbare Ergebnisse.

Mit Dienstgewichten von 2.400 kg bis 14.000 kg und modernster Verdichtungstechnik sind sie bereit für ihre Herausforderungen bei der Bodenverdichtung:

- Innovative Vibrations-Verdichtungstechnik
- Präzise Abstimmung auf die jeweiligen Bodenverhältnisse
- Computergestützte Steuerung und Dokumentation

MEHR LEISTUNG, WENIGER VERBRAUCH: ECO-MODE

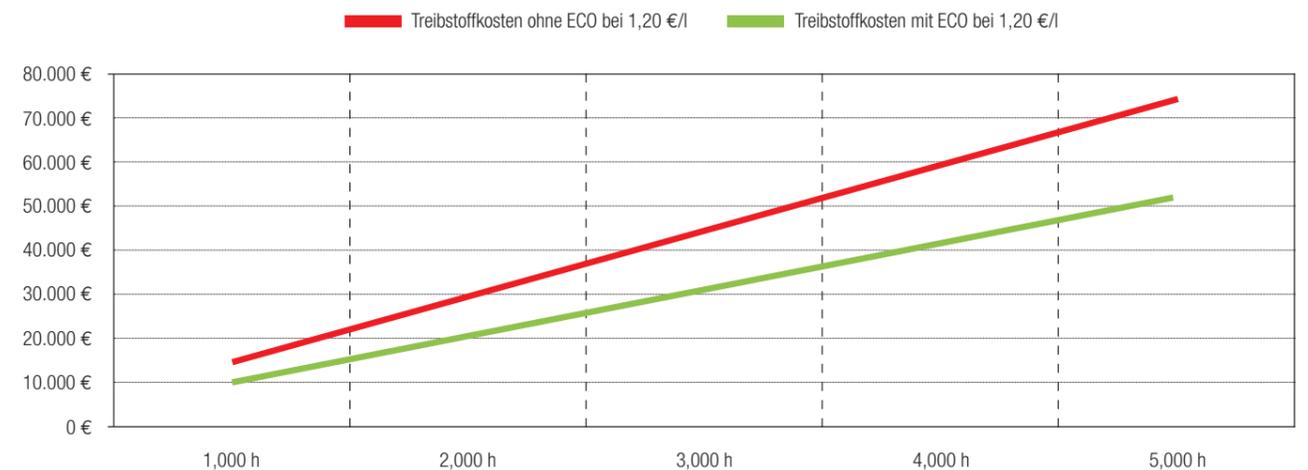
Mit der optionalen Ausstattung **ECO-Mode** lässt sich die Leistung der Hydraulikaggregate in weycor Walzenzügen **besonders effizient** nutzen. Dieses System reduziert die Drehzahl des Motors um ca. 400 U/min gegenüber der Nenndrehzahl, ohne dass sich dies auf die Leistungsparameter der Walze auswirkt.

Die intelligente Hydraulik sorgt automatisch dafür, dass im Hydrauliksystem weiterhin die volle Leistung zur Verfügung steht und sowohl die Vibrationsfrequenzen, als auch die Zentrifugalkräfte unbeeinflusst bleiben. Spürbares Ergebnis dieser neuartigen, **optimierten Leistungsausnutzung**: weniger Lärm in der Kabine, geringere Lärmbelastung der Umwelt und **niedrigerer Kraftstoffverbrauch** – und das bei voller Leistung der Hydraulik.

Selbstverständlich kann der Fahrer bei Bedarf bei laufendem Betrieb jederzeit eingreifen und die volle Leistung des Antriebsstrangs manuell abfordern.



WEYCOR ECO-MODE



AW 1070

ANTRIEB

Geschwindigkeit*	0–10 km/h
Pendelwinkel	±12°
Steigfähigkeit mit Vibration	45 %
Steigfähigkeit ohne Vibration	50 %
Bereifung	16,9–24
Motor-Modell	siehe Seite 19
Füllmenge Kraftstofftank	167 l
Füllmenge Hydrauliktank	68 l

* bei HD-Antrieb 0–12 km/h

SERIENAUSSTATTUNG

- ROPS-Kabine mit getönten Scheiben, 1 Tür links, 1 Fenster rechts, beide auf 180° arretierbar
- Wartungsfreies Knickpendelgelenk
- Wartungsarmes Vibrationssystem mit 2 Amplituden und 2 Frequenzen
- No-Spin Hinterachse
- 2-stufiger hydrostatischer Fahrtrieb mit Antislip an der Bandage (4-stufig bei HD-Antrieb)
- Federspeicherbremse an beiden Antrieben
- Verstellbarer Fahrersitz mit Armlehnen
- Notstoppschalter
- 4 Arbeitsscheinwerfer
- Warmwasser-Heizung mit Frischluftgebläse

OPTIONEN

- Sonnenschutzdach mit ROPS-Bügel und wasserfestem Sitz
- Klimaanlage (nicht für Sonnenschutzdach-Ausführung)
- Stampffußsegmente (3-teilig) für Ausrüstung einer Glattbandage
- Federstahlabstreifer (nur für Glattbandage)
- Vulkollanabstreifer (nur für Glattbandage)
- Zyklonvorabscheider
- Batterie Hauptschalter
- Rückfahrwarnsummer
- Rundumleuchte
- Radio / Vorbereitung Radio
- Sonderlack
- Umweltfreundliches Hydrauliköl
- Verdichtungsmessung mit Anzeige
- Verdichtungsmessung mit Dokumentation
- Vorbereitung Verdichtungsmessung
- Drehbarer Sitz
- ECO-Mode
- HD-Antrieb für mehr Steigfähigkeit
- Stampffußbandage

BETRIEBSDATEN AW 1070

Betriebsgewicht CECE	7.100 kg *
Achslast vorne	3.800 kg
Achslast hinten	3.300 kg
Motorleistung	siehe Seite 19

Verdichtungsleistung

Statische Linienlast	25,29 kg/cm
Amplitude groß / klein	1,6 / 0,7 mm
Frequenz I / II	30 / 40 Hz
Zentrifugalkraft I / II	120 / 90 kN

Bandage

Bandagenbreite	1.700 mm
Bandagendurchmesser	1.250 mm
Bandagenstärke	20 mm

Geräuschpegel

Gemittelter Schalleistungspegel $L_{wA}^{(1)}$	104,1 dB(A)
Garantierter Schalleistungspegel $L_{wA}^{(2)}$	106,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_p^{(3)}$	76,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration⁽⁴⁾	< 2,5 / 0,5 m/s ²

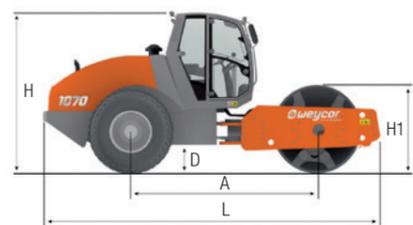
AW 1070 PD (Stampffußbandage)

Abweichende Betriebsdaten

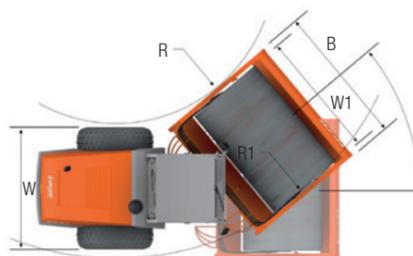
Betriebsgewicht CECE	7.600 kg *
Achslast vorne	4.300 kg
Bandagendurchmesser	1.140 mm
Steigfähigkeit mit / ohne Vibration	48 / 53 %
Bereifung	16,9–24 TR

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.
(3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.
* Abhängig von der Motorenvariante.

TECHNISCHE ANGABEN AW 1070 UND AW 1070 PD (Stampffußbandage)



Achsabstand (A)	2.720 mm
Breite (B)	1.850 mm
Bodenfreiheit (D)	375 mm
Höhe (H)	2.920 mm
- AW 1070 (H)	2.723 mm
- AW 1070 PD (H)	2.728 mm
Bandagendurchmesser	
- AW 1070 (H1)	1.250 mm
- AW 1070 PD (H1)	1.140 mm
Länge (L)	5.032 mm
Spurkreisradius	
- innen (R)	3.900 mm
- außen (R1)	5.600 mm
Breite über Reifen (W)	1.700 mm
Bandagenbreite (W1)	1.700 mm
Lenkeinschlag (α)	±30°



AW 1110

ANTRIEB

Geschwindigkeit	0–11,5 km/h
Pendelwinkel	±12°
Steigfähigkeit mit Vibration	43 %
Steigfähigkeit ohne Vibration	48 %
Bereifung	23,1–26
Motor-Modell	siehe Seite 19
Füllmenge Kraftstofftank	300 l
Füllmenge Hydrauliktank	106 l

SERIENAUSSTATTUNG

- ROPS-Kabine mit getönten Scheiben, 1 Tür links, 1 Fenster rechts, beide auf 180° arretierbar
- Wartungsfreies Knickpendelgelenk
- Wartungsarmes Vibrationssystem mit 2 Amplituden und 2 Frequenzen
- No-Spin Hinterachse
- 4-stufiger hydrostatischer Fahrtrieb mit Antislip an der Bandage
- Federspeicherbremse an beiden Antrieben
- Verstellbarer Fahrersitz mit Armlehnen
- Notstoppschalter
- 4 Arbeitsscheinwerfer
- Warmwasser-Heizung mit 3-stufigem Frischluftgebläse

OPTIONEN

- Sonnenschutzdach mit ROPS-Bügel und wasserfestem Sitz
- Klimaanlage (nicht für Sonnenschutzdach-Ausführung)
- Stampffußsegmente (3-teilig) für Ausrüstung einer Glattbandage
- Federstahlabstreifer (nur für Glattbandage)
- Vulkollanabstreifer (nur für Glattbandage)
- Zyklonvorabscheider
- Batterie Hauptschalter
- Rückfahrwarnsummer
- Rundumleuchte
- Radio / Vorbereitung Radio
- Sonderlack
- Umweltfreundliches Hydrauliköl
- Verdichtungsmessung mit Anzeige
- Verdichtungsmessung mit Dokumentation
- Vorbereitung Verdichtungsmessung
- Drehbarer Sitz
- ECO-Mode
- HD-Antrieb für mehr Steigfähigkeit
- Stampffußbandage

BETRIEBSDATEN AW 1110

Betriebsgewicht CECE	11.700 kg *
Achslast vorne	6.300 kg
Achslast hinten	5.400 kg
Motorleistung	siehe Seite 19

Verdichtungsleistung

Statische Linienlast	30,00 kg/cm
Amplitude groß / klein	1,8 / 0,8 mm
Frequenz I / II	30 / 38 Hz
Zentrifugalkraft I / II	220 / 150 kN

Bandage

Bandagenbreite	2.100 mm
Bandagendurchmesser	1.500 mm
Bandagenstärke	25 mm

Geräuschpegel

Gemittelter Schalleistungspegel $L_{wA}^{(1)}$	104,1 dB(A)
Garantierter Schalleistungspegel $L_{wA}^{(2)}$	106,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_p^{(3)}$	77,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration⁽⁴⁾	< 2,5 / 0,5 m/s ²

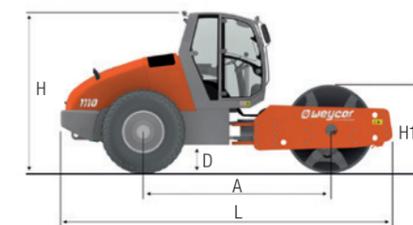
AW 1110 PD (Stampffußbandage)

Abweichende Betriebsdaten

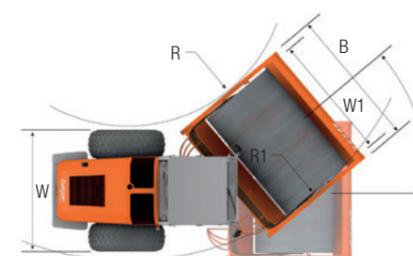
Betriebsgewicht CECE	12.100 kg *
Achslast vorne	7.700 kg
Bandagendurchmesser	1.390 mm
Steigfähigkeit mit / ohne Vibration	48 / 52 %
Bereifung	23,1–26 TR

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.
(3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.
* Abhängig von der Motorenvariante.

TECHNISCHE ANGABEN AW 1110 UND AW 1110 PD (Stampffußbandage)



Achsabstand (A)	3.195 mm
Breite (B)	2.270 mm
Bodenfreiheit (D)	490 mm
Höhe (H)	2.920 mm
Bandagendurchmesser	
- AW 1110 (H1)	1.500 mm
- AW 1110 PD (H1)	1.390 mm
Länge (L)	5.757 mm
Spurkreisradius	
- innen (R)	4.860 mm
- außen (R1)	7.015 mm
Breite über Reifen (W)	2.090 mm
Bandagenbreite (W1)	2.100 mm
Lenkeinschlag (α)	±30°



AW 1120

ANTRIEB

Geschwindigkeit 0–11,5 km/h
Pendelwinkel ±12°
Steigfähigkeit mit Vibration 45 %
Steigfähigkeit ohne Vibration 50 %
Bereifung 23,1–26
Motor-Modell siehe Seite 19
Füllmenge Kraftstofftank 300 l
Füllmenge Hydrauliktank 106 l

SERIENAUSSTATTUNG

- ROPS-Kabine mit getönten Scheiben, 1 Tür links, 1 Fenster rechts, beide auf 180° arretierbar
- Wartungsfreies Knickpendelgelenk
- Wartungsarmes Vibrationssystem mit 2 Amplituden und 2 Frequenzen
- No-Spin Hinterachse
- 4-stufiger hydrostatischer Fahrtrieb mit Antislip an der Bandage
- Federspeicherbremse an beiden Antrieben
- Verstellbarer Fahrersitz mit Armlehnen
- Notstoppschalter
- 4 Arbeitsscheinwerfer
- Warmwasser-Heizung mit 3-stufigem Frischluftgebläse

OPTIONEN

- Sonnenschutzdach mit ROPS-Bügel und wasserfestem Sitz
- Klimaanlage (nicht für Sonnenschutzdach-Ausführung)
- Stampffußsegmente (3-teilig) für Ausrüstung einer Glattbandage
- Federstahlabstreifer (nur für Glattbandage)
- Vulkollanabstreifer (nur für Glattbandage)
- Zyklonvorabscheider
- Batterie Hauptschalter
- Rückfahrwarnsummer
- Rundumleuchte
- Radio / Vorbereitung Radio
- Sonderlack
- Umweltfreundliches Hydrauliköl
- Verdichtungsmessung mit Anzeige
- Verdichtungsmessung mit Dokumentation
- Vorbereitung Verdichtungsmessung
- Drehbarer Sitz
- ECO-Mode
- HD-Antrieb für mehr Steigfähigkeit
- Stampffußbandage

BETRIEBSDATEN AW 1120

Betriebsgewicht CECE 12.200 kg *
Achslast vorne 7.100 kg
Achslast hinten 5.100 kg
Motorleistung siehe Seite 19

Verdichtungsleistung

Statische Linienlast 33,81 kg/cm
Amplitude groß / klein 1,8 / 0,6 mm
Frequenz I / II 30 / 40 Hz
Zentrifugalkraft I / II 240 / 140 kN

Bandage

Bandagenbreite 2.100 mm
Bandagendurchmesser 1.500 mm
Bandagenstärke 30 mm

Geräuschpegel

Gemittelter Schalleistungspegel $L_{wA}^{(1)}$ 103,9 dB(A)
Garantierter Schalleistungspegel $L_{wA}^{(2)}$ 106,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_p^{(3)}$ 78,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration⁽⁴⁾ < 2,5 / 0,5 m/s²

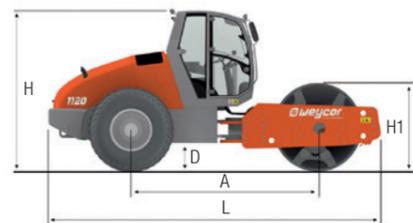
AW 1120 PD (Stampffußbandage)

Abweichende Betriebsdaten

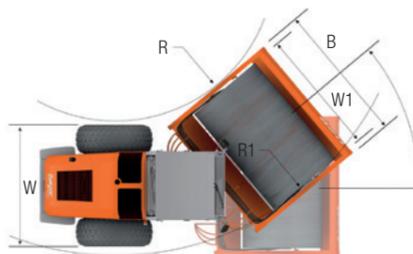
Betriebsgewicht CECE 13.600 kg *
Achslast vorne 8.500 kg
Bandagendurchmesser 1.390 mm
Steigfähigkeit mit / ohne Vibration 48 / 52 %
Bereifung 23,1–26 TR

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.
 (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.
 * Abhängig von der Motorenvariante.

TECHNISCHE ANGABEN AW 1120 UND AW 1120 PD (Stampffußbandage)



Achsabstand (A)	3.195 mm
Breite (B)	2.270 mm
Bodenfreiheit (D)	490 mm
Höhe (H)	2.920 mm
Bandagendurchmesser	
- AW 1120 (H1)	1.500 mm
- AW 1120 PD (H1)	1.390 mm
Länge (L)	5.757 mm
Spurkreisradius	
- innen (R)	4.860 mm
- außen (R1)	7.015 mm
Breite über Reifen (W)	2.090 mm
Bandagenbreite (W1)	2.100 mm
Lenkeinschlag (α)	±30°



AW 1130

ANTRIEB

Geschwindigkeit 0–12,5 km/h
Pendelwinkel ±12°
Steigfähigkeit mit Vibration 41 %
Steigfähigkeit ohne Vibration 46 %
Bereifung 23,1–26
Motor-Modell siehe Seite 19
Füllmenge Kraftstofftank 300 l
Füllmenge Hydrauliktank 106 l

SERIENAUSSTATTUNG

- ROPS-Kabine mit getönten Scheiben, 1 Tür links, 1 Fenster rechts, beide auf 180° arretierbar
- Wartungsfreies Knickpendelgelenk
- Wartungsarmes Vibrationssystem mit 2 Amplituden und 2 Frequenzen
- No-Spin Hinterachse
- 4-stufiger hydrostatischer Fahrtrieb mit Antislip an der Bandage
- Federspeicherbremse an beiden Antrieben
- Verstellbarer Fahrersitz mit Armlehnen
- Notstoppschalter
- 4 Arbeitsscheinwerfer
- Warmwasser-Heizung mit 3-stufigem Frischluftgebläse

OPTIONEN

- Sonnenschutzdach mit ROPS-Bügel und wasserfestem Sitz
- Klimaanlage (nicht für Sonnenschutzdach-Ausführung)
- Stampffußsegmente (3-teilig) für Ausrüstung einer Glattbandage
- Federstahlabstreifer (nur für Glattbandage)
- Vulkollanabstreifer (nur für Glattbandage)
- Zyklonvorabscheider
- Batterie Hauptschalter
- Rückfahrwarnsummer
- Rundumleuchte
- Radio / Vorbereitung Radio
- Sonderlack
- Umweltfreundliches Hydrauliköl
- Verdichtungsmessung mit Anzeige
- Verdichtungsmessung mit Dokumentation
- Vorbereitung Verdichtungsmessung
- Drehbarer Sitz
- ECO-Mode
- HD-Antrieb für mehr Steigfähigkeit
- Stampffußbandage

BETRIEBSDATEN AW 1130

Betriebsgewicht CECE 12.900 kg *
Achslast vorne 7.200 kg
Achslast hinten 5.900 kg
Motorleistung siehe Seite 19

Verdichtungsleistung

Statische Linienlast 34,29 kg/cm
Amplitude groß / klein 1,8 / 0,9 mm
Frequenz I / II 30 / 38 Hz
Zentrifugalkraft I / II 260 / 190 kN

Bandage

Bandagenbreite 2.100 mm
Bandagendurchmesser 1.500 mm
Bandagenstärke 30 mm

Geräuschpegel

Gemittelter Schalleistungspegel $L_{wA}^{(1)}$ 103,9 dB(A)
Garantierter Schalleistungspegel $L_{wA}^{(2)}$ 106,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_p^{(3)}$ 76,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration⁽⁴⁾ < 2,5 / 0,5 m/s²

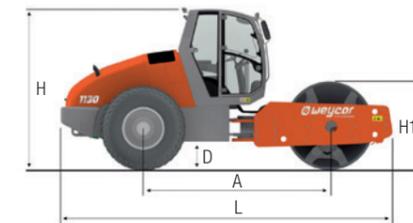
AW 1130 PD (Stampffußbandage)

Abweichende Betriebsdaten

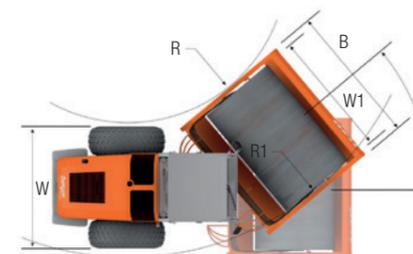
Betriebsgewicht CECE 13.300 kg *
Achslast vorne 8.700 kg
Bandagendurchmesser 1.390 mm
Steigfähigkeit mit / ohne Vibration 48 / 52 %
Bereifung 23,1–26 TR

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.
 (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.
 * Abhängig von der Motorenvariante.

TECHNISCHE ANGABEN AW 1130 UND AW 1130 PD (Stampffußbandage)



Achsabstand (A)	3.195 mm
Breite (B)	2.270 mm
Bodenfreiheit (D)	490 mm
Höhe (H)	2.920 mm
Bandagendurchmesser	
- AW 1130 (H1)	1.500 mm
- AW 1130 PD (H1)	1.390 mm
Länge (L)	5.757 mm
Spurkreisradius	
- innen (R)	4.860 mm
- außen (R1)	7.015 mm
Breite über Reifen (W)	2.090 mm
Bandagenbreite (W1)	2.100 mm
Lenkeinschlag (α)	±30°



ANTRIEB

Geschwindigkeit 0–12,5 km/h
Pendelwinkel ±12°
Steigfähigkeit mit Vibration 40 %
Steigfähigkeit ohne Vibration 45 %
Bereifung 23,1–26
Motor-Modell siehe Seite 19
Füllmenge Kraftstofftank 300 l
Füllmenge Hydrauliktank 106 l

SERIENAUSSTATTUNG

- ROPS-Kabine mit getönten Scheiben, 1 Tür links, 1 Fenster rechts, beide auf 180° arretierbar
- Wartungsfreies Knickpendelgelenk
- Wartungsarmes Vibrationssystem mit 2 Amplituden und 2 Frequenzen
- No-Spin Hinterachse
- 4-stufiger hydrostatischer Fahrtrieb mit Antislip an der Bandage
- Federspeicherbremse an beiden Antrieben
- Verstellbarer Fahrersitz mit Armlehnen
- Notstoppschalter
- 4 Arbeitsscheinwerfer
- Warmwasser-Heizung mit 3-stufigem Frischluftgebläse

OPTIONEN

- Sonnenschutzdach mit ROPS-Bügel und wasserfestem Sitz
- Klimaanlage (nicht für Sonnenschutzdach-Ausführung)
- Stampffußsegmente (3-teilig) für Ausrüstung einer Glattbandage
- Federstahlabstreifer (nur für Glattbandage)
- Vulkollanabstreifer (nur für Glattbandage)
- Zyklonvorabscheider
- Batterie Hauptschalter
- Rückfahrwarnsummer
- Rundumleuchte
- Radio / Vorbereitung Radio
- Sonderlack
- Umweltfreundliches Hydrauliköl
- Verdichtungsmessung mit Anzeige
- Verdichtungsmessung mit Dokumentation
- Vorbereitung Verdichtungsmessung
- Drehbarer Sitz
- ECO-Mode
- HD-Antrieb für mehr Steigfähigkeit
- Stampffußbandage

BETRIEBSDATEN AW 1140

Betriebsgewicht CECE 14.000 kg *
Achslast vorne 8.050 kg
Achslast hinten 5.800 kg
Motorleistung siehe Seite 19

Verdichtungsleistung

Statische Linienlast 38,33 kg/cm
Amplitude groß / klein 1,9 / 0,7 mm
Frequenz I / II 30 / 40 Hz
Zentrifugalkraft I / II 280 / 180 kN

Bandage

Bandagenbreite 2.100 mm
Bandagendurchmesser 1.500 mm
Bandagenstärke 30 mm

Geräuschpegel

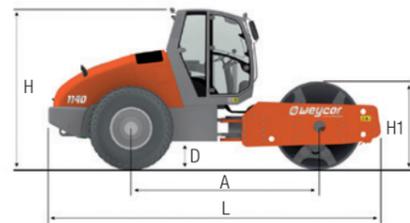
Gemittelter Schalleistungspegel $L_{wA}^{(1)}$ 104,8 dB(A)
Garantierter Schalleistungspegel $L_{wA}^{(2)}$ 106,0 dB(A)
Schalldruckpegel $L_pA^{(3)}$ 76,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration⁽⁴⁾ < 2,5 / 0,5 m/s²

AW 1140 PD (Stampffußbandage)

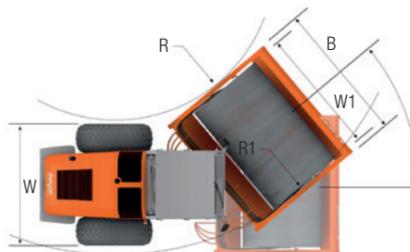
Abweichende Betriebsdaten

Betriebsgewicht CECE 15.400 kg *
Achslast vorne 9.500 kg
Bandagendurchmesser 1.390 mm
Steigfähigkeit mit / ohne Vibration 48 / 52 %
Bereifung 23,1–26 TR

TECHNISCHE ANGABEN AW 1140 UND AW 1140 PD (Stampffußbandage)



Achsabstand (A)	3.195 mm
Breite (B)	2.270 mm
Bodenfreiheit (D)	490 mm
Höhe (H)	2.920 mm
Bandagendurchmesser	
- AW 1140 (H1)	1.500 mm
- AW 1140 PD (H1)	1.390 mm
Länge (L)	5.757 mm
Spurkreisradius	
- innen (R)	4.860 mm
- außen (R1)	7.015 mm
Breite über Reifen (W)	2.090 mm
Bandagenbreite (W1)	2.100 mm
Lenkeinschlag (α)	±30°



MOTOREN- UND BANDAGENVARIANTEN

Modell	Abgasnorm		Glattbandage	Stampffußbandage	Stampffußsegmente 3-tlg.
7-TONNEN-KLASSE					
AW 1070 E	Motor COM 2	1104C-44 / 62 kW (83 PS)	X	X	X
AW 1070	Motor STAGE 3A	1104D-44T / 62 kW (83 PS)	X	X	X
AW 1070 ^e	Motor STAGE 3B	TD 2.9 L4 / 54 kW (73 PS)	X	X	X
11-TONNEN-KLASSE					
AW 1110 E	Motor COM 2	BF4M 2012 C / 95 kW (127 PS)	X	X	X
AW 1110	Motor STAGE 3A	TCD 2012 L4 / 96 kW (130 PS)	X	X	X
AW 1110 ^e	Motor STAGE 4	Cummins QSF 3.8 / 97 kW (132 PS)	X	X	X
12-TONNEN-KLASSE					
AW 1120 E	Motor COM 2	BF4M 2012 C / 95 kW (127 PS)	X	X	X
AW 1120	Motor STAGE 3A	TCD 2012 L4 / 96 kW (130 PS)	X	X	X
AW 1120 ^e	Motor STAGE 4	Cummins QSF 3.8 / 97 kW (132 PS)	X	X	X
13-TONNEN-KLASSE					
AW 1130 E	Motor COM 2	BF4M 2012 C / 100 kW (134 PS)	X	X	X
AW 1130	Motor STAGE 3A	TCD 2012 L4 / 103 kW (140 PS)	X	X	X
AW 1130 ^e	Motor STAGE 4	Cummins QSF 3.8 / 97 kW (132 PS)	X	X	X
14-TONNEN-KLASSE					
AW 1140 E	Motor COM 2	BF4M 2012 C / 100 kW (134 PS)	X	X	X
AW 1140	Motor STAGE 3A	TCD 2012 L4 / 103 kW (140 PS)	X	X	X
AW 1140 ^e	Motor STAGE 4	Cummins QSF 3.8 / 97 kW (132 PS)	X	X	X

weycor Walzenzüge stehen für technische Exzellenz, für kraftvolle, verlässliche Maschinen und für Qualität „Made in Germany“. Sie übertreffen die jeweils geltenden Abgasnormen für ihren Bereich. Sie haben die Wahl aus verschiedenen Motorversionen entsprechend der geforderten Abgasnorm.



(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.
 (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 6041.
 * Abhängig von der Motorenvariante.

PRODUKTÜBERSICHT



AW 240

Betriebsgewicht CECE	2.700 kg
Statische Linienlast	13,50 kg/cm
Amplituden	0,5 mm
Frequenz I / II	53 / 61 Hz
Zentrifugalkraft I / II	21,5 / 28 kN



AW 260

Betriebsgewicht CECE	2.900 kg
Statische Linienlast	12,08 kg/cm
Amplituden	0,5 mm
Frequenz I / II	53 / 61 Hz
Zentrifugalkraft I / II	25 / 34 kN



AW 300

Betriebsgewicht CECE	3.000 kg
Statische Linienlast	12,00 kg/cm
Amplituden	0,5 mm
Frequenz I / II	52 / 58 Hz
Zentrifugalkraft I / II	29 / 37 kN



AW 1070^B / AW 1070^B PD*

Betriebsgewicht CECE	7.100 / 7.600* kg
Statische Linienlast	25,29 kg/cm
Amplituden	1,8 / 0,8 mm
Frequenz I / II	30 / 40 Hz
Zentrifugalkraft I / II	120 / 90 kN



AW 1110^B / AW 1110^B PD*

Betriebsgewicht CECE	11.700 / 12.100* kg
Statische Linienlast	30,0 kg/cm
Amplituden	1,8 / 0,8 mm
Frequenz I / II	30 / 38 Hz
Zentrifugalkraft I / II	220 / 150 kN



AW 1120^B / AW 1120^B PD*

Betriebsgewicht CECE	12.200 / 13.600* kg
Statische Linienlast	33,81 kg/cm
Amplituden	1,8 / 0,6 mm
Frequenz I / II	30 / 40 Hz
Zentrifugalkraft I / II	240 / 140 kN



AW 1130^B / AW 1130^B PD*

Betriebsgewicht CECE	12.900 / 13.300* kg
Statische Linienlast	34,29 kg/cm
Amplituden	1,8 / 0,9 mm
Frequenz I / II	30 / 38 Hz
Zentrifugalkraft I / II	260 / 190 kN



AW 1140^B / AW 1140^B PD*

Betriebsgewicht CECE	14.000 / 15.400* kg
Statische Linienlast	38,33 kg/cm
Amplituden	1,9 / 0,7 mm
Frequenz I / II	30 / 40 Hz
Zentrifugalkraft I / II	280 / 180 kN

weycor ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH.

* Stampffußbandage

ATLAS WEYHAUSEN GMBH · D - 27793 Wildeshausen
Telefon +49 (0) 44 31 - 98 10 · info@weycor.de · www.weycor.de

 **weycor**
BY ATLAS WEYHAUSEN

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Irrtümer können nicht ausgeschlossen werden. Die technischen Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardversion, die Abbildungen können von der Standardversion abweichen. Nicht alle Produkte sind in jedem Markt erhältlich.